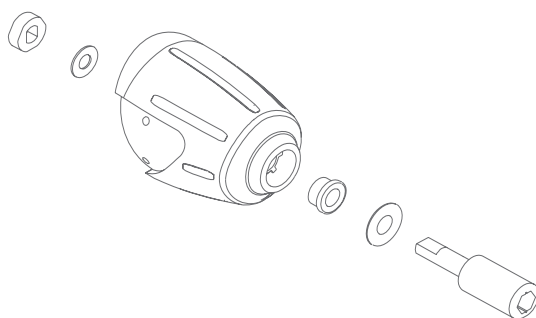
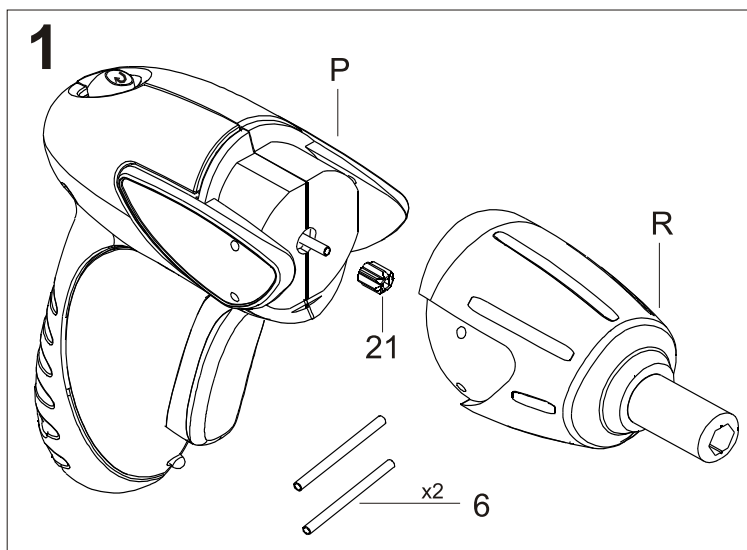


РАЗБОРКА

1

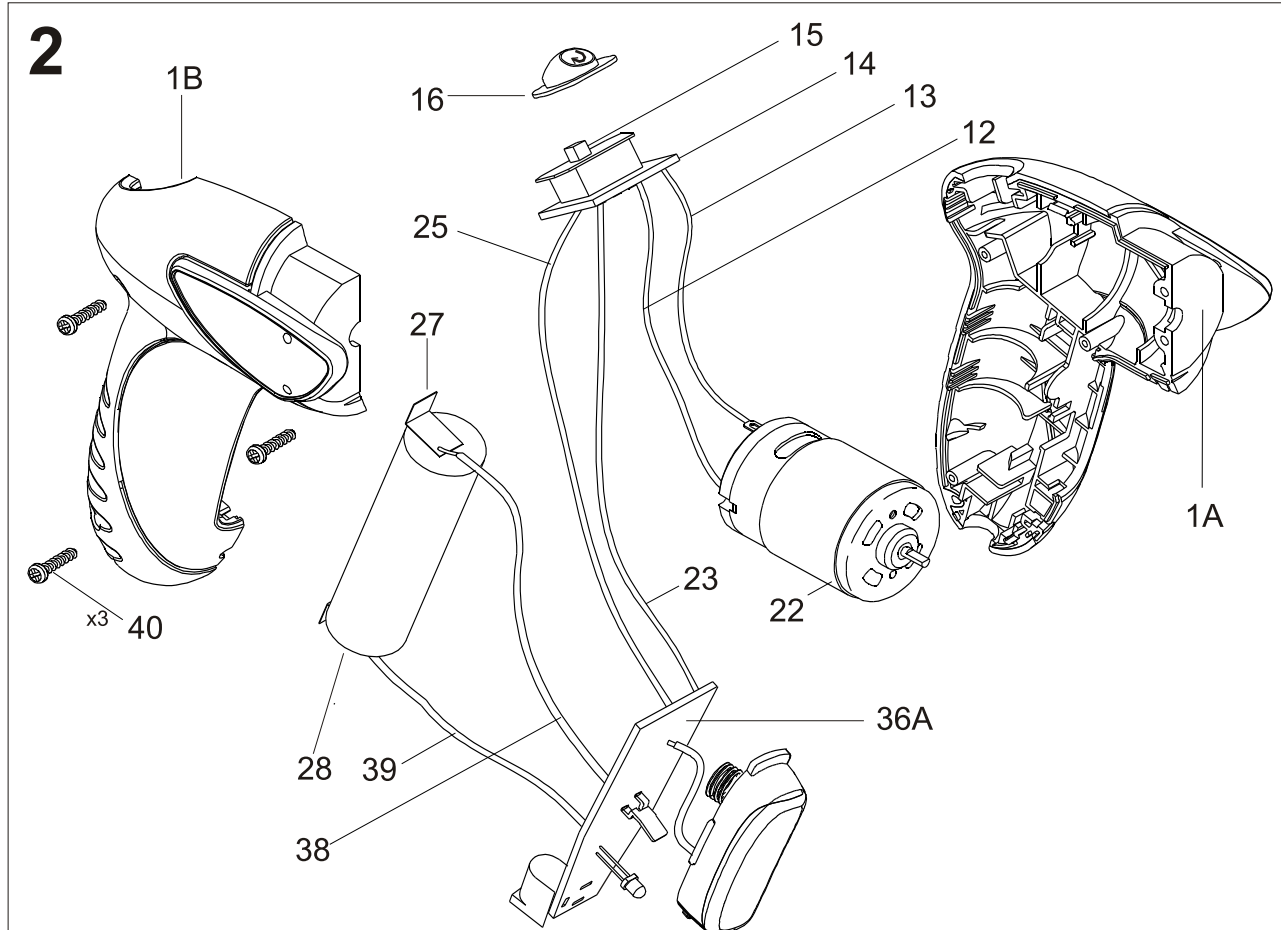


1.

Пробить рекламную табличку и тех. табличку в зоне штифтов. Выбить штифты 6, при этом направление не имеет значение. Снять ручную редуктор R с эл.двигателя P. Снять ручную зубчатое колесо 21 с оси эл.двигателя.

Инструменты: Стержень металлический Ф2, мягкая прокладка и клещи для штифтов.

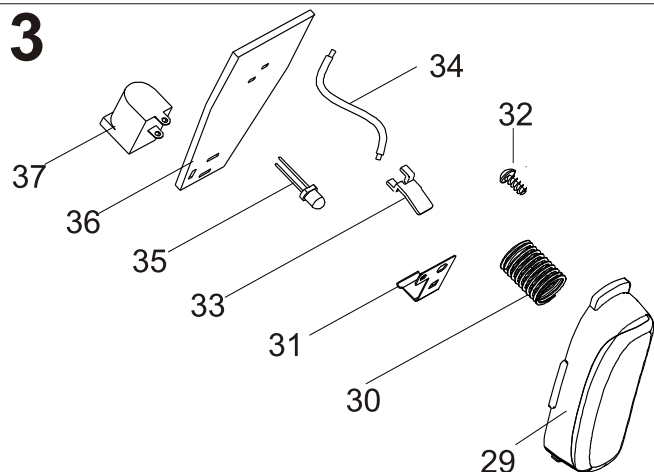
2



2.

Отвинтить винты 40. Снять корпус закрывающий 1B. Снимаются с корпуса несущего 1A батарея аккумуляторная 28, блок управляющий вместе с ручкой 36A, выключатель 15 и эл.двигатель 22. Снять с переключателя реверса 15 планку переключения реверса 16. При необходимости разрезать эл. изоляционные трубки и разпаять при помощи паяльника выводы 12, 13, 23 и 25 с переключателя реверса 15 и эл.двигателя 22, а также и выводы 38 и 39 с батареи аккумуляторной 28 и блок управляющий вместе с ручкой 36A.

Инструменты: Гайковерт (аккумуляторный сверлильный станок), Наконечник РН 1х50, Паяльник.



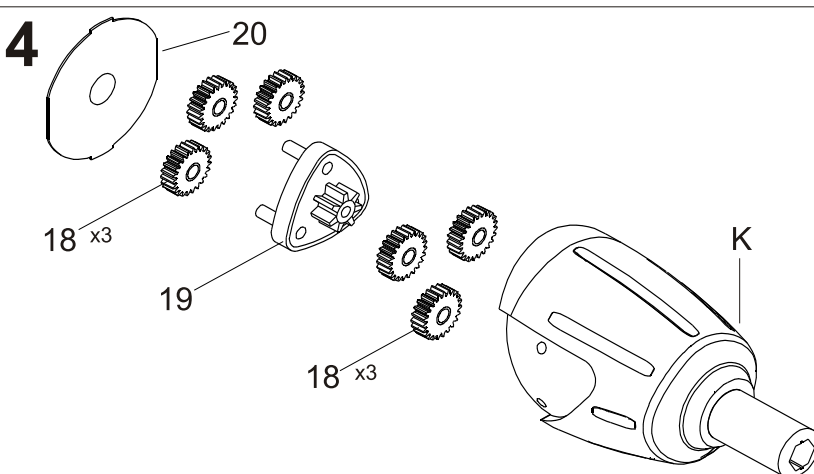
3.

Снять с клавиши выключателя 29 пружину 30 и отвинтить винт 32. Снять с клавиши выключателя соединитель 31. Разъединить последовательно от блока управления 36:

- соединитель 33;
- провод 34;
- диод световой 35;
- разъем 37.

Отделить от вывода 34 соединитель 31.

Инструменты: гайковерт (аккумуляторный сверлильный станок), наконечник РН 1х50, паяльник.

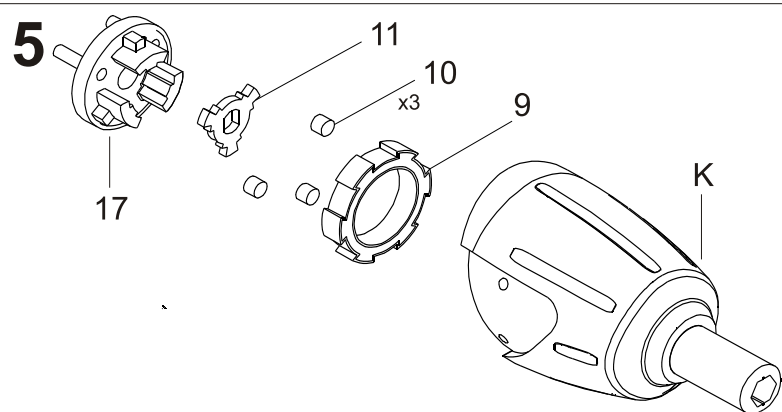


4.

Снять шайбу 20 с корпуса редуктора со шпинделя К посредством притягивания через отверстие для зубчатого колеса. Снять последовательно вручную с корпуса:

- три маленьких зубчатых колеса 18;
- шестерню планетарную 19;

Инструменты:
Отвертка 4х0, 6хL100

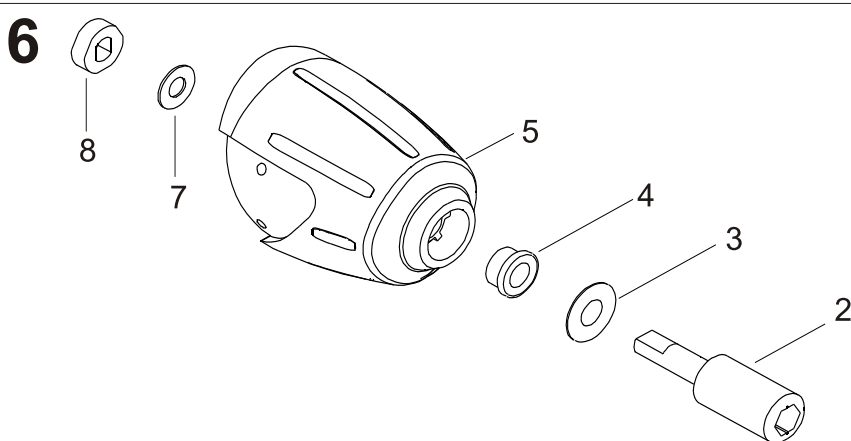


5.

Снять последовательно вручную с корпуса редуктора со шпинделя К:

- привод 17;
- блок направляющий 11;
- ролики 10;
- блок соединительный 9.

Инструменты:
Отвертка 4х0, 6хL100; пинцеты.

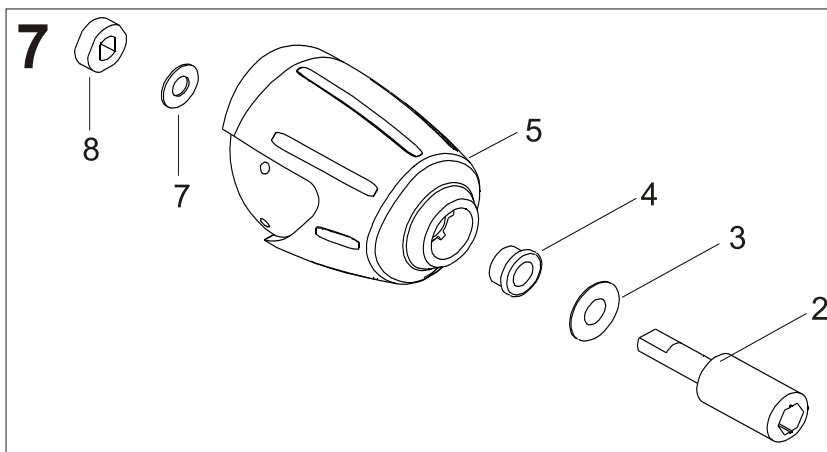


6.

Поставить корпус редуктора на прокладку, при этом шпиндель 2 входит в отверстие прокладки. Выбить шпиндель 2 с корпуса 5. Затвор 8, шайбы 7 и 3 и шпиндель 2 - свободны и собираются при других деталях. Снять втулку 4 вручную с корпуса редуктора 5 при помощи отвертки.

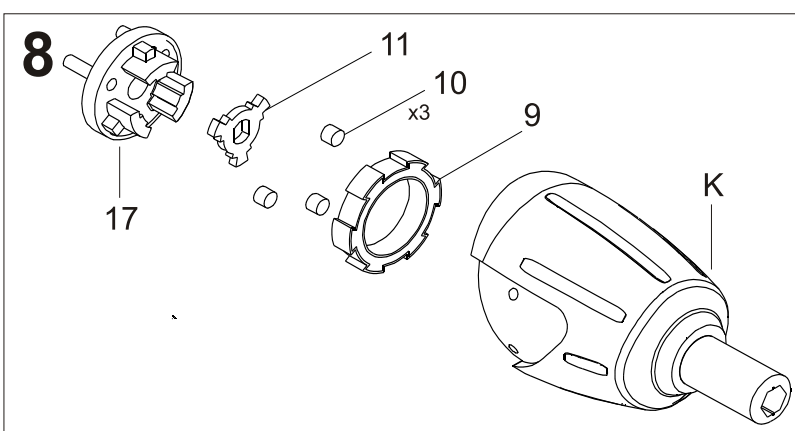
Инструменты: ручной пресс реечный или молоток; прокладка с отверстием Ф10,5; металлический стержень Ф5хL100.

СБОРКА



7.

Ставится втулка 4 вручную к корпусу редуктора 5.
Ставятся к шпинделю 2 шайба 3, корпус редуктора 5 с втулкой 4 и шайба 7.
Поставить корпус редуктора 5 на прокладку, при этом шпиндель 2 упирается в прокладку.
Затвор 8 запрессовать к двустену шпинделя до упора. После этого шпиндель выбить на прокладке до образования зазора 0,1мм и свободного вращения к корпусу редуктора 5.
Инструменты: ручной пресс реечный, прокладка с отверстием Ф7хL100.

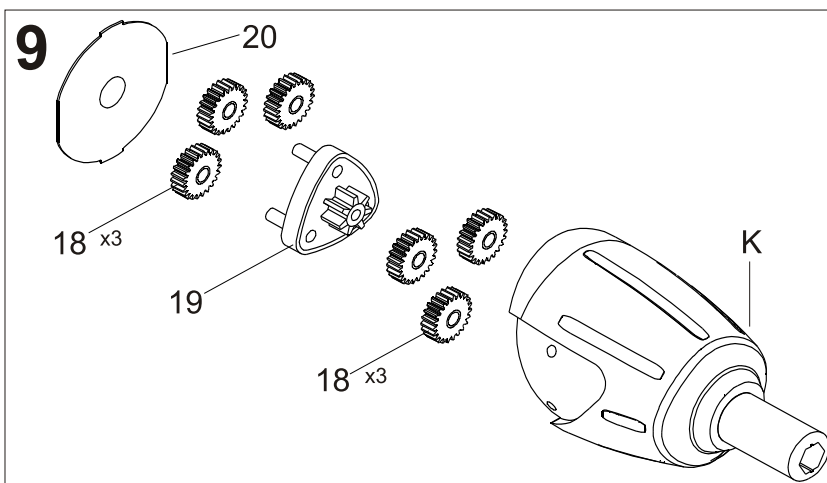


8.

Обмазать все детали с около 1 грамм консистентной смазки "Mobilux EPO" и поставить последовательно вручную к корпусу редуктора вместе с шпинделем К:

- блок соединительный 9 и ролики 10;
 - блок направляющий 11 с его концами над роликами и привод 17.
- Взаимное расположение деталей должно быть согласно снимку на стр.6.

Инструменты: пинцеты для роликов.

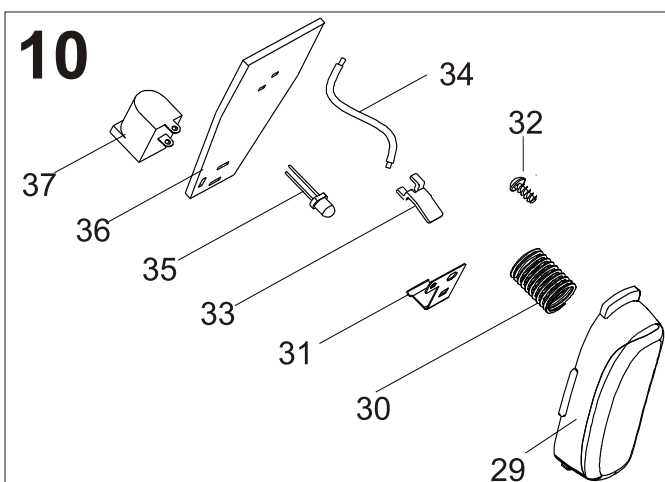


9.

Обмазать все детали с около 2 грамма консистентной смазкой "Mobilux EPO" и присоединить последовательно вручную к корпусу редуктора вместе со шпинделем К:

- маленькие зубчатые колеса 18 к штифтам привода 17 /рис.8/;
- шестерня планетарная 19;
- маленькие зубчатые колеса 18 к штифтам шестерни планетарной 19.

Ставить шайбу 20 в соответствующие каналы корпуса редуктора до упора.



10.

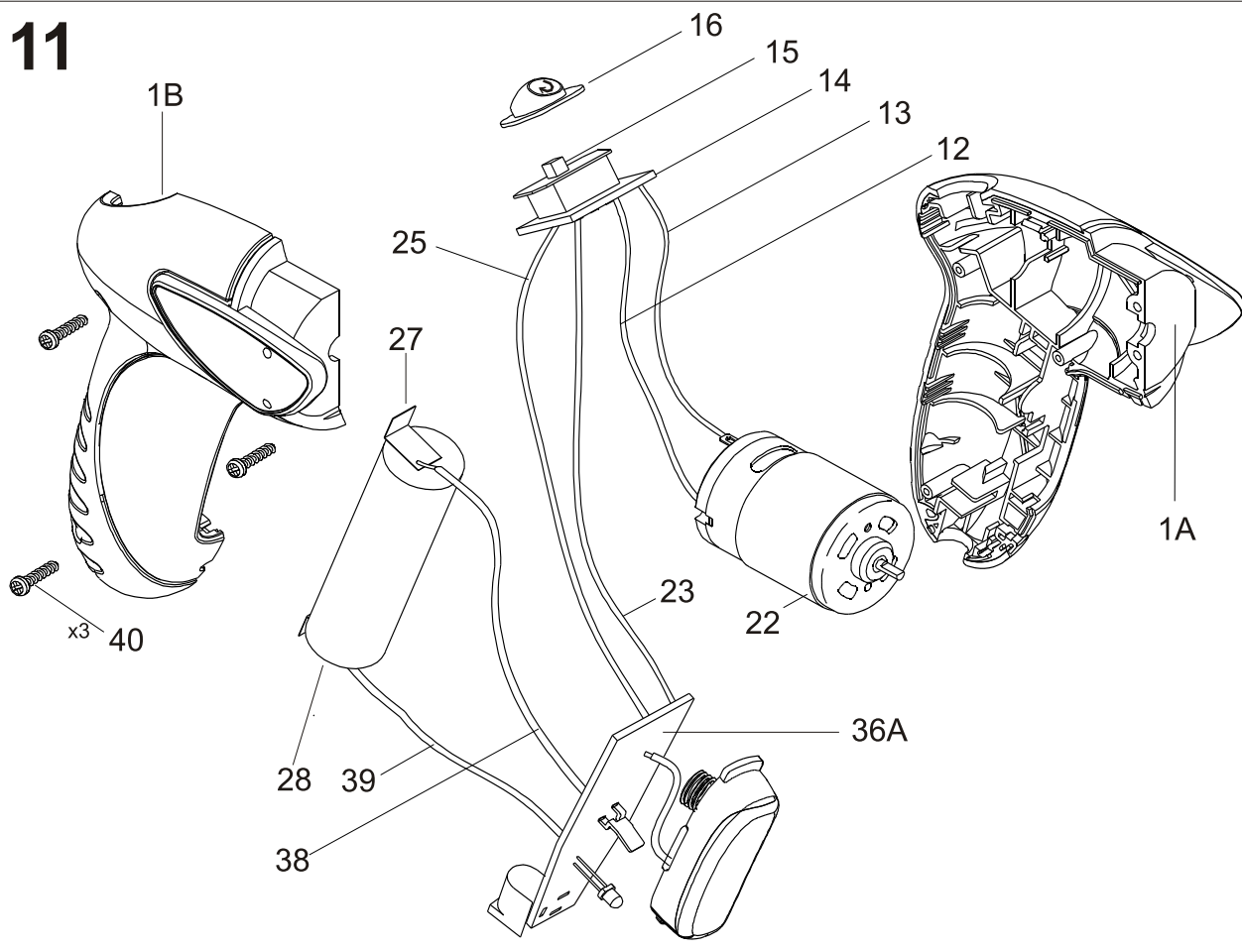
Припаять к выводу 34 соединитель 31. поставить пластину к клавише выключателя 29 и зафиксировать винтом 32 с Мв=1Nm. Присоединить к клавише выключателя 29 пружину 30.

Припаять последовательно к блоку управления 36:

- соединитель 33;
- провод 34;
- разъем 37;
- диод световой 35.

Инструменты: гайковерт (аккумуляторный сверлильный станок), наконечник РН 1х50, паяльник.

11



11.

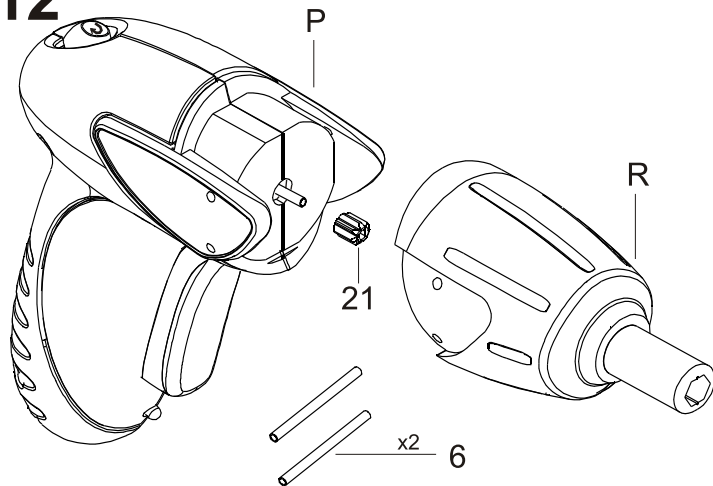
Припаять провода **12**, **13**, **23** и **25** к переключателю реверса **15** и эл.двигателю **22**, а также провода **38** и **39** к батарее аккумуляторной **28** и к управляющему блоку вместе с клавишей выключателя **36A**, переключатель реверса **15** и эл.двигатель **22**.

Поставить корпус несущий **1B**. Завинтить винты **40** с $M_b=1,5Nm$.

Инструменты:

гайковерт (аккумуляторный сверлильный станок), наконечник Pz 1x50, паяльник.

12



12.

Монтируется вручную зубчатое колесо **21** к редуктору в отверстие для шайбы **20** /рис.9/. Подготовить для сборки штифты **6**, для чего при помощи углошлифовочного инструмента необходимо почистить следы от пробивания и немного подточить ведущие наконечники.

Поставить вручную редуктор **R** к эл. двигателю **P**, при этом необходимо включить двигатель при помощи клавиши и зацепить ось к зубчатом колесу **21**. Запрессовать штифты **6**, при этом направление не имеет значение.

Инструменты:

Металлический стержень $\Phi 2$ и мягкая прокладка.

Взаимное расположение деталей
в редукторе со стороны шпинделя



Взаимное расположение деталей
в редукторе со стороны эл. Двигателя



Взаимное расположение деталей
в корпусе несущем - эл.двигатель в сборе



КОНТРОЛЬ

1. ПРОВЕРКА РАБОТЫ

1.1. Выключатель

При нажатой кнопке выключателя машина должна работать, а при отпускании кнопка должна вернуться в исходное положение и машина должна остановиться. Кнопка выключателя должна двигаться свободно, без задержек.

1.2. Реверсатор

Реверсатор переключается только тогда, когда выключатель находится в положение выключено и машина не работает. Оба крайние положения реверсатора должны гарантировать левое и правое вращение шпинделя дрели.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Номинальное напряжение	GR3,6V
Скорость вращения на холостом ходу	3,6V== 170min ⁻¹
Гнездо наконечника (внутренний шестигранник)	6,35 mm (1/4")
Блокировки шпинделя для завинчивания вручную	Да
Вес	0,320 kg
Батарея (lithium-ion)	1,1Ah
Зарядное устройство	230V/50Hz; 7,5W; 3,6V==/0,6A
Время зарядки	3-5h